UTILISATION
LOGICIEL DE PROGRAMMATION CAM*i*

MACHINE | RÉGLEUR / PROGRAMMEUR

Réf. : CAMiA **Niveau :** ■ ■ □ □

Consultez les disponibilités en ligne et inscrivez-vous à cette formation sur :
fanucacademy.fr

Formation destinée à l'utilisateur de machine électroérosion à fil, aux bureaux d'études et méthodes. L'objectif est de pourvoir créer des programme d'usinage hors ligne.

PUBLIC CONCERNÉ :
Opérateurs machines électroérosion à fil, Responsable production, Chef d'atelier, Techniciens BE programmeurs CN et Méthodes

PRÉ-REQUIS :
Niveau Tech. CFAO ou Bac Pro Tech. Usinage ou BTS Industrialisation des Produits Mécaniques ou 1 an d'expérience en usinage.
Être à l'aise sur PC

DURÉE :
3 jours soit 21 heures

PARTICIPANTS :
4 personnes maximum en Centre FANUC

FORMATEUR

Intervenant ayant une expérience du terrain sur machine d'usinage par électroérosion à fil, installation de machine, mise au point, programmation et/ou maintenance. maintenance.

EVALUATION ET SUIVI

Une évaluation est effectuée avant la formation. Le suivi et l'évaluation du stagiaire se déroule durant les travaux pratiques, cas concrets et mises en situation. Une évaluation finale portant sur l'action et les acquis de la formation est faite en fin de stage via QCM. Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

OBJECTIFS

- Savoir générer des programmes d'usinage pour machine d'électroérosion à fil FANUC à l'aide du logiciel PC CAM*i*

CONTENU DU STAGE

- Configuration et paramétrage du logiciel PC CAM*i*, personnalisation de la barre d'outils
- Création de géométrie et utilisation des outils de limitation
- Contours fermés avec et sans dépouille - Contours ouverts avec et sans dépouille
- Modification des attributs d'entité
- Outils de copie et de déplacement
- Modification de la gamme d'usinage (modification de l'ordre de coupe)
- Spécification de conditions de coupe différentes dans un même programme
- Chargement de données CAD (DXF et IGES)
- Formes en 4 axes avec et sans positionnement de marqueurs
- Module engrenage - Module grignotage (usinage sans chute)
- Conversion en codes ISO
- Module de communication : transfert des programmes entre le PC et la machine

MOYENS MATÉRIELS & PÉDAGOGIQUES

Le stage se déroule alternativement dans une salle mise à disposition par le client (équipée si possible de tableau interactif et/ou vidéo projecteur) pour les informations théoriques et sur PC, machine ROBOCUT pour l'application pratique.

- PC et logiciel CAMi (dernière version)
- Plan de pièces à usiner et/ou programme
- Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie
- Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés.

© FANUC France. Tous droits réservés