UTILISATEUR MACHINE ÉLECTROÉROSION À FIL ROBOCUT

MACHINE | OPÉRATEUR / UTILISATEUR MACHINE

Réf. : CUT A **Niveau :** ■ □ □ □

Consultez les disponibilités en ligne et inscrivez-vous à cette formation sur :
fanucacademy.fr

Formation destinée à l'utilisateur de machine électroérosion à fil, adaptée à tous types de profils. L'objectif est de garantir une prise en main parfaite de la machine, en toute sécurité.

PUBLIC CONCERNÉ :
Opérateurs sur machine-outil, responsable production, Chef d'atelier, Techniciens d'atelier ayant ou non une 1ère expérience de machine-outil à CN (MOCN)

PRÉ-REQUIS :
Niveau Bac Pro Tech. Usinage ou BTS Industrialisation Produits Mécaniques ou 1 an d'exp. en usinage conventionnel et/ou sur Commande Numérique

DURÉE :
5 jours soit 35 heures

PARTICIPANTS :
4 personnes maximum en Centre FANUC

FORMATEUR

Intervenant ayant une expérience du terrain sur machine d'usinage par électroérosion à fil, installation de machine, mise au point et/ou maintenance.

EVALUATION ET SUIVI

Une évaluation est effectuée avant la formation. Le suivi et l'évaluation du stagiaire se déroule durant les travaux pratiques, cas concrets et mises en situation. Une évaluation finale portant sur l'action et les acquis de la formation est faite en fin de stage via QCM. Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

OBJECTIFS

- Être capable de piloter une machine d'électroérosion à fil
- Être capable de régler, usiner et optimiser un usinage sur machine à fil
- Être capable de programmer les parcours et les séquences d'usinage

CONTENU DU STAGE

- Fonctionnement de la machine :
  - Principe, définitions et explications diverses sur l'électroérosion à fil, principe de la machine.
  - Les différentes parties de la machine (mécanique, hydraulique, CN)
  - Les différents axes de la machine et leurs mouvements (tête supérieure et tête inférieure)
- Connaitre le fonctionnement de la CN :
  - Arborescence des menus de la commande numérique
  - Explications sur les principaux menus et fonctions
  - Explications sur les touches du pupitre et de la télécommande
- Réglage des origines :
  - Systèmes de références machines et pièces
  - Gestion des origines
  - Les cycles de positionnement
  - Les cycles de réglages machine (verticalité, hauteurs des guides)
- Technologie d'usinage
  - Choix de la technologie appropriée
  - Paramètres principaux et secondaires du régime d'usinage
  - Editer, modifier, sauvegarder un régime d'usinage
- Programmation :
  - Les bases de la programmation ISO
  - Introduction, édition, sauvegarde d'un programme
  - Gestion des attaches d'usinage
  - Enchainement de plusieurs pièces
  - Simulation de programme
- Usinage et optimisation :
  - Exécution d'un programme en bloc à bloc ou en continu
  - Optimisation des paramètres d'usinage
  - Procédure de redémarrage (reprise d'un usinage suite à un arrêt cycle)
  - Retour au dernier point d'arrêt ou au dernier point de départ d'un cycle
  - Analyse et conclusions
- Maintenance :
  - Procédures de maintenance basique (1er niveau)

MOYENS MATÉRIELS & PÉDAGOGIQUES

Le stage se déroule alternativement dans une salle mise à disposition par le client (équipée si possible de tableau interactif et/ou vidéo projecteur) pour les informations théoriques et sur machine ROBOCUT pour l'application pratique.

- Robocut installée et fonctionnelle
- Plan de pièces à usiner et/ou programme
- Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie
- Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés.

© FANUC France. Tous droits réservés