PERFECTIONNEMENT UTILISATEUR SUR MACHINE ÉLECTROÉROSION À FIL

MACHINE | RÉGLEUR / PROGRAMMEUR

Réf. : CUT B **Niveau :** ■■□□

Consultez les disponibilités en ligne et inscrivez-vous à cette formation sur :
fanucacademy.fr

Formation destinée à l'utilisateur de machine électroérosion à fil qui souhaite se perfectionner dans le réglage et l'usinage avec une Robocut FANUC.

PUBLIC CONCERNÉ :
Opérateurs sur machine-outil, responsable production, Chef d'atelier, Techniciens d'atelier ayant ou non une 1ère expérience de machine-outil à CN (MOCN)

PRÉ-REQUIS :
Utilisateur machine électroérosion à fil (stage CUTA) ou 1 an d'expérience en usinage sur machine à fil

DURÉE :
3 jours soit 21 heures

PARTICIPANTS :
4 personnes maximum
Sur site client

FORMATEUR

Intervenant ayant une expérience du terrain sur machine d'usinage par électroérosion à fil, installation de machine, mise au point et/ou maintenance.

EVALUATION ET SUIVI

Une évaluation est effectuée avant la formation. Le suivi et l'évaluation du stagiaire se déroule durant les travaux pratiques, cas concrets et mises en situation. Une évaluation finale portant sur l'action et les acquis de la formation est faite en fin de stage via QCM. Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

OBJECTIFS

- Être capable de régler une machine d'électroérosion à fil (niveau 2 - perfectionnement)
- Être capable d'optimiser la programmation d'un usinage sur une machine d'électroérosion à fil (niveau 2 - perfectionnement)

CONTENU DU STAGE

- Fonctionnement de la CN :
  - Approfondissement de certains menus et fonctions
  - Explications plus poussées sur certaines touches du pupitre et de la télécommande
- Rappel sur le réglage des origines :
  - Gestion des origines
  - Les cycles de positionnement
  - Les cycles de réglages machine (verticalité, hauteur des guides)
- Technologie d'usinage :
  - Paramètres principaux et secondaires du régime d'usinage
  - Optimisation d'un régime d'usinage
  - Editer, modifier, sauvegarder un régime d'usinage
- Programmation :
  - Renforcement de la programmation ISO
  - Gestion des attaches d'usinage
  - Enchainement de plusieurs pièces
- Usinage et optimisation :
  - Optimisation des paramètres
  - Procédure de redémarrage suite à un arrêt cycle (alarme, etc.)
  - Analyse et conclusions

MOYENS MATÉRIELS & PÉDAGOGIQUES

Le stage se déroule alternativement dans une salle mise à disposition par le client (équipée si possible de tableau interactif et/ou vidéo projecteur) pour les informations théoriques et sur machine ROBOCUT pour l'application pratique.

- Robocut installée et fonctionnelle
- Plan de pièces à usiner et/ou programme
- Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie
- Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés.

© FANUC France. Tous droits réservés